

## Analyse qualitative catégorie 3

### Combinaisons produit-marché

Au niveau 4 de l'échelle de performance CO<sub>2</sub>, les principales émissions de catégorie 3 liées à la chaîne de valeur de Renotec sont inventoriées de manière qualitative.

### Produits et marchés

Division	Division	Chiffre d'affaires (%)
B	Génie civil	27,0%
C	Amiante	3,6%
D	Restauration et Réaffectations	32,1%
E	Canalisations	26,7%
G	Rénovation énergétique	4,8%
H	Rénovation et entretien industriels	4,2%
I	Essais de construction	1,5%

### Influence dans le secteur

Le tableau ci-dessous détermine qualitativement l'impact de Renotec sur les émissions de CO<sub>2</sub> des projets en fonction de 3 facteurs.

Sur cette base, un classement des combinaisons produit-marché est établi.

Division	Combinaison produit-marché	Activité	Émissions	Mesures	Part de marché	Score final
			Indiquez l'importance des émissions de l'activité sur le marché/secteur dans lequel la division opère. Choix : importantes (4) - moyennes (3) - petites (2) - négligeables (1)	Indiquez quel pourrait être l'effet des mesures Choix : important (4) - moyen (3) - faible (2) - négligeable (1)	Indiquer l'impact potentiel de Renotec sur la réduction des émissions de CO <sub>2</sub> de l'activité Choix : important (4) - moyen (3) - faible (2) - négligeable (1)	
	Général	Aménagement de chantier - transport de machines (nacelles, ...) de et vers les chantiers	2	1	4	8
	Rénovation et restauration du béton	Production de mortier de réparation (T60)	4	1	3	12
		Production d'armatures	2	1	1	2
		Transport du mortier de réparation	3	4	3	36
		Traitement des sacs de déchets, du béton de démolition, du bois de palettes	3	4	2	24
		Rénovation en elle-même	2	3	4	24

B		Production de machines (marteaux-piqueurs, malaxeurs, pompes à béton, groupes électrogènes, compresseurs,...)	2	1	1	2	
		Traitement des déchets burins de marteaux-piqueurs et EPI	3	2	2	12	
	Renforcement des structures		Production d'armatures	3	1	2	6
			Transport d'armatures	2	2	2	8
			Production de machines (ponceuses, malaxeurs, groupes électrogènes, compresseurs,...)	1	2	2	4
			Traitement des déchets disques de ponçage, époxy (seaux) et EPI	3	1	1	3
			Production et transport de colles époxy	4	1	1	4
	Travaux d'injection		Production et transport d'époxy et de PU	4	1	2	8
			Élimination des résidus d'époxy et de PU	4	3	1	12
		Protection chimique		Production et transport de revêtements	4	1	2
	Élimination des résidus de revêtement		3	1	1	3	
D		Travaux de couverture et de charpenterie (restauration de monuments complexes)	0	1	0	0	
		Restauration de façades et de maçonnerie de monuments complexes	0	1	0	0	
		Travaux de nettoyage (décapage au chalumeau, à la vapeur, à la microsableuse, à la pâte)	0	1	0	0	
		Taille de pierre (pièces uniques uniquement) - restauration de pierres naturelles	0	1	0	0	
		Restauration de bois avec polymères structuraux et chimiques	0	1	0	0	
		Menuiserie artisanale	0	1	0	0	
		Ferronnerie artisanale	0	1	0	0	
		Stucage et staffage, finitions murales historiques (intérieures et extérieures), travaux de conservation historique et dorure	0	1	0	0	
		Restauration de marbre et de pierre	0	1	0	0	
		Restauration plastique de sculptures	0	1	0	0	
		Vitraux	0	1	0	0	
		Études préliminaires des matériaux et techniques	0	1	0	0	
		Essais de restauration	0	1	0	0	
		Inventaire	0	1	0	0	

E	Général	Nettoyage et inspection	1	1	1	1
		Travaux de terrassement (excavation canalisations, y compris traitement)	4	2	4	32
		Aménagement de chantier - transport de machines (nacelles, ...) de et vers les chantiers	1	1	4	4
		Déplacements domicile-travail	2	2	4	16
	Pipe Bursting	Consommation en énergie des machines	1	1	2	2
	Remplacement des canalisations existantes	Production de nouvelles canalisations (PEHD)	4	3	1	12
		Transport de nouvelles canalisations (PEHD)	3	3	1	9
		Transport de terre, béton, asphalte	2	3	3	18
		Traitement des conduites d'égout en fin de vie (PEHD)	2	4	1	8
	Béton projeté	Production de béton projeté	3	1	1	3
		Transport de béton projeté	2	3	1	6
		Consommation en énergie des machines	2	3	3	18
		Traitement des conduites d'égout en fin de vie	1	2	2	4
	Coques PRV (polyester renforcé de fibres de verre)	Production de coques	4	2	1	8
		Transport de coques	3	3	2	18
		Consommation en énergie des machines	1	2	3	6
		Traitement des conduites d'égout en fin de vie	4	1	1	4
	TDSP via UV (tuyau durci sur place)	Production de liners	4	3	2	24
		Transport de liners	3	3	1	9
		Consommation en énergie des machines	2	3	1	6
Traitement des liners en fin de vie		4	1	1	4	